

■ MODERNE ■ HANDHABUNGS ■ TECHNIK

MH-TEC®

Nr. 1. - 08/2007



■ SCHNEIDEN · CUTTING

■ NIETEN · RIVETING

■ PRESSEN · PRESSING



Die **MH-TEC**[®]-Druckluftzangen sind robuste Werkzeuge mit hoher Schnittkraft. Sie sind für die Dauerbeanspruchung in Betrieben mit Serienfertigung bestens geeignet. Durch optimale Auslegung sind die Geräte extrem leicht und handlich im Verhältnis zu ihrer hohen Schnittleistung.

Ein besonderes Augenmerk wurde auf die Standzeiten der Zangeneinsätze gelegt. Diese sind aus Spezialstahl aus dem Vollen gefräst und sind in 2 Arbeitsgängen auf 42 und die Schneide auf 62 HRC gehärtet. Durch ebenfalls gehärtete Bolzen und selbstsichernde Muttern werden die Einsätze in den kräftigen Zangenköpfen gehalten. Das Spiel zwischen Einsatz und Zangenkopf ist durch Nachziehen der Muttern nachstellbar. Dadurch wird auch nach langer Betriebsdauer der Zange ein einwandfreies Schneiden des Einsatzes erzielt. Die Einsätze sind leicht austauschbar. Die Zangenköpfe sind zu den Gehäusen drehbar und mit einer Innen-6 Kt.-Schraube gesichert. Die Bedienungsdrücker sind in die Gehäuse eingebaut und dadurch bequem zu betätigen.

Durch Verwendung von geeigneten Einsätzen werden die Druckluftzangen zu idealen Werkzeugen **zum Schneiden, Biegen, Pressen, Quetschen, Nieten und Plombieren**.

Sondereinsätze auf Anfrage. Maß- und Konstruktionsänderung vorbehalten.

The **MH-TEC**[®] pneumatic pliers are industrial tools with high cutting-power and they are very suitable for continuous stress in series-production. Carefully constructed the tools are extremely light and easy to handle in relation to their high cutting-power.

The life-time of the jaws was especially regarded. They are manufactured from special stress steel, milled out of flat steel and heat-treated in two steps up to 42 HRC and 62 HRC only for the cutting edge. The jaws are kept in the strong plier heads by equally heat-treated head-bolts and self-locking nuts. The clearance between the jaws and the plier head can be adjusted by tightening the nuts.

Thus the pliers' jaws keep their excellent cutting-capacity also after a long time of operation. The jaws are easily interchangeable. The plier heads can be turned in the cylinder-housing and are fixed by an allenhead screw. The operating levers are integrated in the cylinder housing and are therefore easy to handle.

When suitable jaws are used the pneumatic pliers will be an ideal tool **for cutting, bending, pressing, squeezing, riveting and leading**.

Special jaws can be ordered. Changes in dimension and in construction without notice.



WERKZEUGE FÜR BLINDNIETEN | RIVETING TOOLS FOR BLIND RIVETS

RAC 230



- Vertikales ölpneumatisches Werkzeug mit Nietdorn-Absaugvorrichtung.
- Standing hydropneumatic tool with holding of the rivet.

Ø	Alu Aluminium	Kupfer Copper	Stahl Steel	Edelstahl Stainless steel	CuNi
2,4	•				
3	•	•	•	•	
3,2	•	•	•	•	•
3,4	•	•			
4	•	•	•	•	•
4, 8/5	•	•	•	•	•
6					
6,4					
7,8					



€ 475,00

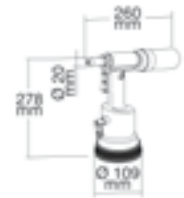
gr. 1660

RAC 210



- Ölpneumatisches Werkzeug mit Nietdorn-Absaugvorrichtung und Auffangbehälter.
- Hydropneumatic tool with holding of the rivet and nail recovery.

Ø	Alu Aluminium	Kupfer Copper	Stahl Steel	Edelstahl Stainless steel	CuNi
2,4	•				
3	•	•	•	•	
3,2	•	•	•	•	•
3,4	•	•			
4	•	•	•	•	•
4, 8/5	•				
6					
6,4					
7,8					



€ 496,20

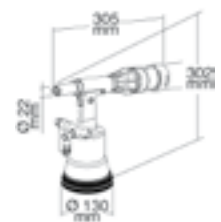
gr. 1750

RAC 180



- Ölpneumatisches Werkzeug mit Nietdorn-Absaugvorrichtung und Auffangbehälter.
- Hydropneumatic tool with holding of the rivet and nail recovery.

Ø	Alu Aluminium	Kupfer Copper	Stahl Steel	Edelstahl Stainless steel	CuNi
2,4	•				
3	•	•	•	•	
3,2	•	•	•	•	•
3,4	•	•			
4	•	•	•	•	•
4, 8/5	•	•	•	•	•
6	•				
6,4					
7,8					



€ 568,00

gr. 2050

WERKZEUGE FÜR BLINDNIETEN | RIVETING TOOLS FOR BLIND RIVETS

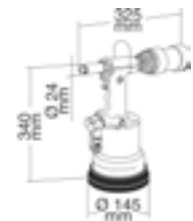
RAC 171



RAC 171

- Ölpneumatisches Werkzeug mit Nietdorn-Absaugvorrichtung und Auffangbehälter für Blindniete und strukturelle Blindniete FARBOLT, MAGNA-LOK® und MONOBOLT® 3/16" - 1/4" und ähnliche.
- Hydropneumatic tool with holding of the rivet and nail recovery for blind rivets and structural rivets FARBOLT, MAGNA-LOK® and MONOBOLT® 3/16" - 1/4" and similar.

Ø	Alu Aluminium	Kupfer Copper	Stahl Steel	Edelstahl Stainless steel	CuNi
2,4					
3					
3,2					
3,4					
4					
4, 8/5		•	•	•	•
6	•	•	•	•	
6,4	•		•	•	
7,8	•				



€ 790,00

gr. 2930

RAC 2200



RAC 2200

- Ölpneumatisches Werkzeug. Werkzeugkörper vom Booster getrennt. Für Fließbandarbeit empfohlen.
- Hydropneumatic tool. Tool body seperatet from the booster. Suitable for assembly line.

Ø	Alu Aluminium	Kupfer Copper	Stahl Steel	Edelstahl Stainless steel	CuNi
2,4	•				
3	•	•	•	•	
3,2	•	•	•	•	•
3,4	•	•			
4	•	•	•	•	•
4, 8/5	•	•	•	•	•
6	•				
6,4					
7,8					



€ 1.514,00

gr. 5600

WERKZEUGE FÜR BLINDNIETEN | RIVETING TOOLS FOR BLIND RIVETS

FHU 05



- Werkzeug für Montage von C6L®, MAGNA GRIP® und strukturellen Blindnieten.
- Tool for installing C6L®, MAGNA GRIP® and structural rivets.

€ 883,00

gr. 2650

- KÖPFE FÜR WERKZEUG FHU 05
- HEADS FOR FHU 05 RIVETING TOOL

C6L® - AVDELOK® und ähnliche / and similar		
Ø	Code	€
4,8 mm (3/16")	713220	600,00
6,4 mm (1/4")	713203	600,00
MAGNA GRIP® - MAX LOK® und ähnliche / and similar		
Ø	Code	€
4,8 mm (3/16")	713204	600,00
6,4 mm (1/4")	713205	600,00

- Schliessringbolzen
- Pin & Collar



ORLOCK®		
Ø	Code	€
7,8 mm	720037	295,00
HEMLOK® - ORLOCK® - MAGNA BULB®		
Ø	Code	€
6,4 mm (1/4")	720038	256,00

- Strukturelle Blindniete
- Structural Rivets



WERKZEUGE FÜR BLINDNIETEN | RIVETING TOOLS FOR BLIND RIVETS

RAC 2500



RAC 2500

- Ölpneumatisches Werkzeug mit Nietdorn-Absaugvorrichtung und Auffangbehälter für Blindniete und strukturelle Blindniete **FARBOLT**, **MAGNA-LOK**® und **MONOBOLT**® 3/16" - 1/4" und ähnliche.
- *Hydropneumatic tool with holding of the rivet and nail recovery for blind rivets and structural rivets **FARBOLT**, **MAGNA-LOK**® and **MONOBOLT**® 3/16" - 1/4" and similar.*

Ø	Alu Aluminium	Kupfer Copper	Stahl Steel	Edelstahl Stainless steel	CuNi
2,4	•				
3	•			•	
3,2	•	•	•	•	•
3,4	•	•			
4	•	•	•	•	•
4, 8/5	•	•	•	•	•
6	•				
6,4					
7,8					



€ 2.705,00

gr. 5500

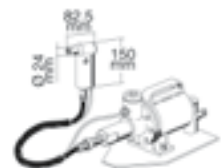
RAC 2500P



RAC 2500P

- Ölpneumatisches Werkzeug. Werkzeugkörper vom Booster getrennt. Für Fließbandarbeit empfohlen.
- *Hydropneumatic tool. Tool body separated from the booster. Suitable for assembly line.*

Ø	Alu Aluminium	Kupfer Copper	Stahl Steel	Edelstahl Stainless steel	CuNi
2,4	•				
3	•	•	•	•	
3,2	•	•	•	•	•
3,4	•	•			
4	•	•	•	•	•
4, 8/5	•	•	•	•	•
6	•				
6,4					
7,8					



€ 2.841,00

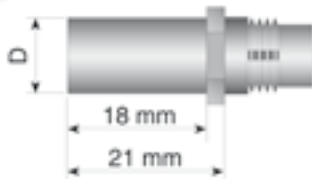
gr. 4000

WERKZEUGE FÜR BLINDNIETEN | RIVETING TOOLS FOR BLIND RIVETS



- Verlängerte Mundstücke nur verwendbar mit Blindnieten mit verlängertem Nietdorn. Bei Bestellung spezifizieren Sie bitte das verwendete Modell.
- Suitable for rivets with long nail. Please specify the tool model used.

U 1



RAC 210 - K1 - K2

Code	D	Nietmundstück Nozzle for rivet
719016	7	ø 2,5 ÷ 3,2
719017	7	ø 3,5 ÷ 4
719018	7,50	ø 5

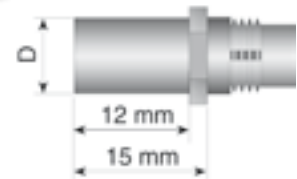
K5 - K14 - K20 - K37 - K39 - RAC 130
RAC 171 - RAC 180 - RAC 230 - RAC 2200 - EB 300

Code	D	Nietmundstück Nozzle for rivet
719007	7	ø 2,5 ÷ 3,2
719001	7	ø 3,5 ÷ 4
719002	8	ø 5
719003	9	ø 6 ÷ ø 6,40 ÷ 7,80

RAC 170 - RAC 170/C

Code	D	Nietmundstück Nozzle for rivet
719019	8	ø 5
719021	9	ø 6 ÷ 6,40
719024	9	ø 7,80

U 2



RAC 210 - K1 - K2

Code	D	Nietmundstück Nozzle for rivet
719010	7	ø 2,5 ÷ 3,2
719011	7	ø 3,5 ÷ 4
719012	7,50	ø 5 (All. - Alu.)
719013	7,50	ø 5 Stahl / Steel nur / only

K5 - K14 - K20 - K37 - K39 - RAC- 83 - RAC 130 - RAC 165
RAC 171 - RAC 180 - RAC 230 - RAC 2200 - EB 300

Code	D	Nietmundstück Nozzle for rivet
719008	7	ø 2,5 ÷ 3,2
719004	7	ø 3,5 ÷ 4
719005	8	ø 5
719006	9	ø 6 ÷ ø 6,40 ÷ 7,80

RAC 170 - RAC 170/C

Code	D	Nietmundstück Nozzle for rivet
719020	8	ø 5
719022	9	ø 6 ÷ 6,40
719023	9	ø 7,80

WERKZEUGE FÜR BLINDNIETEN | RIVETING TOOLS FOR BLIND RIVETS

- Verlängerte Köpfe
- Extended Heads



Code	130 mm für Werkzeuge / for tools	€
721921	RAC 165	285,00
721314	RAC 180 - RAC 2200 - EB 100	200,00
721922	RAC 170 - RAC 170/C	285,00
721890	RAC 210	250,00
721334	RAC 83/90 - RAC 83/95 - RAC 83 AX RAC 150 AX	176,00
720709	RAC 83 - RAC 150	176,00
723358	RAC 171	305,00

Code	210 mm für Werkzeuge / for tools	€
720973	RAC 180 - RAC 2200 - EB 100	285,00
720708	RAC 83 - RAC 150	200,00
721333	RAC 83/90 - RAC 83/95 - RAC83 AX RAC 150 AX	285,00

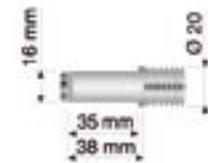


- Köpfe mit verkleinertem Querschnitt
- Heads with reduced section



Code	35 mm für Werkzeuge / for tools	€
721876	RAC 180 - RAC 2200	230,00
720951	RAC 83/90 - RAC 83/95 - RAC 83 AX RAC 150 AX	220,00
720953	RAC 83 - RAC 150	220,00

Code	60 mm für Werkzeuge / for tools	€
721877	RAC 180 - RAC 2200	240,00
721856	RAC 83/90 - RAC 83/95 - RAC 83 AX RAC 150 AX	230,00
721131	RAC 83 - RAC 150	230,00



- Winkelkopf
- Angle Head



• *Spezialkopf zur Vernietung an schwer zugänglichen oder verwinkelten Stellen geeignet. Für Niete mit \varnothing 2,4 ÷ 4,8 geeignet (bei einem \varnothing von 4,8 sind die Edelstahlniete nicht inbegriffen). Es kann nur auf das Nietwerkzeug Modell RAC 180 montiert werden.*

• *Special head suitable for use in confined and narrow spaces. For rivets \varnothing 2,4 ÷ 4,8 (except \varnothing 4,8 Inox); it can be assembled on our tool RAC 180.*



gr. 900

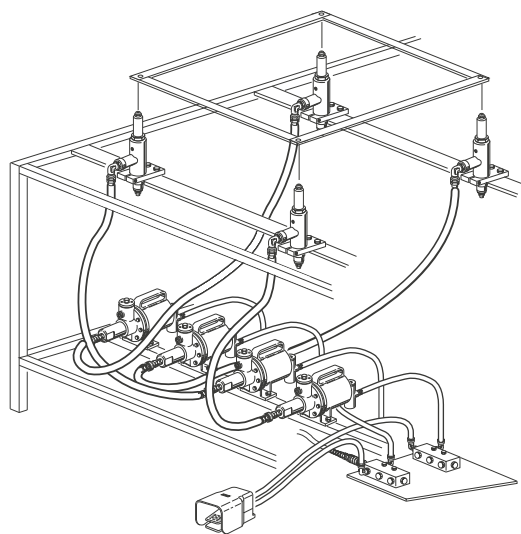
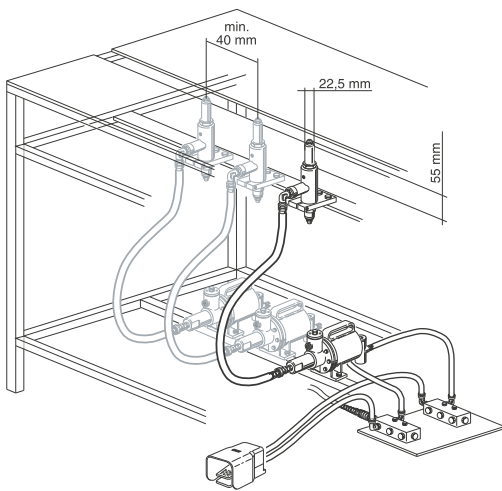
€ 779,00

WERKZEUGE FÜR BLINDNIETEN | RIVETING TOOLS FOR BLIND RIVETS



- Grundeinheit für vielfache Vernietungen mit Blindnieten. Ölneumatische Nietmaschine für Blindniete $\text{Ø} 2,4 \div 6$ (jedoch diese nur aus Aluminium). Die Einheit ist mit Fußauslöser oder Doppelknopfsteuerung erhältlich. Beim Gebrauch mit mehr als einer Einheit können sie auf einer Werkbank (nach den Kundenspezifikationen) mit festem oder variablem Achsabstand über 40 mm positioniert werden.

- Main unit multiple rivetings with blind rivets. Hydropneumatic riveting machine for blind rivets $\text{Ø} 2,4 \div 6$ (the last d. in aluminium only). The unit can be supplied with pedal control or double button control; for application with more than one unit, these can be positioned on a working bench (following customer's specification) with fixed or variable axle bases over 40 mm.



WERKZEUGE FÜR BLINDNIETEN | RIVETING TOOLS FOR BLIND RIVETS

EXTRA EB 310



- Der Kunststoffkoffer enthält 1 Nietgerät, 1 Ladegerät und zwei 12 V - 2 Ah Batterien.
- Plastic case containing 1 tool, 1 battery charger and two 12 V - 2 Ah batteries.

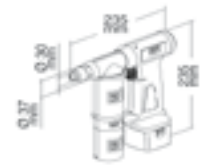
Ø	Alu Aluminium	Kupfer Copper	Stahl Steel	Edelstahl Stainless steel	CuNi
2,4	•				
3	•	•	•	•	
3,2	•	•	•	•	•
3,4	•	•			
4	•	•	•	•	•
4, 8/5	•	•	•	•	•
6					
6,4					
7,8					

€ 1.287,00

EB 310



- Der Karton enthält 1 Nietgerät und 1 Batterie.
- Cardboard box containing 1 tool and 1 battery.



gr. 2600

€ 1.000,00

VERLÄNGERTER KOPF EXTENDED HEAD

Für Werkzeug EB 300 / For tool EB 300



Code	L	€
723097	60 mm	200,00
723346	130 mm	285,00

APPA



- Batterie NiCd
- Battery NiCd

€ 120,00

LGPA-1230



- Ladegerät
- Battery charger

€ 140,00

WERKZEUGE FÜR BLINDNIETEN | RIVETING TOOLS FOR BLIND RIVETS

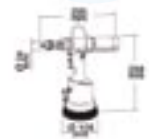
KJ 60



- Kunststoffkoffer mit ölpneumatischem Werkzeug für Blindnietmuttern M3 ÷ M8.
- Plastic case containing 1 hydropneumatic tool for threaded inserts M3 ÷ M8.

Hinweis: Auf Anfrage Zugbolzen und Köpfe in Zollen.
 Note: On demand mandrels and heads in inches.

M	Alu Aluminium	Stahl Steel	Edelstahl Stainless steel
M3	•	•	•
M4	•	•	•
M5	•	•	•
M6	•	•	•
M8	•	•	•
M10			
M12			



gr. 2150

€ 1.345,00

KJ 45



- Kunststoffkoffer mit ölpneumatischem Werkzeug für Blindnietmuttern M3 ÷ M12.
- Plastic case containing 1 hydropneumatic tool for threaded inserts M3 ÷ M12.

Hinweis: Auf Anfrage Zugbolzen und Köpfe in Zollen.
 Note: On demand mandrels and heads in inches.

M	Alu Aluminium	Stahl Steel	Edelstahl Stainless steel	Blindnietsschrauben Blind rivets bolts
M3	•	•	•	
M4	•	•	•	
M5	•	•	•	•
M6	•	•	•	•
M8	•	•	•	•
M10	•	•	•	
M12	•	•		



gr. 2900

€ 1.950,00

KJ 70



- Ölpneumatisches Werkzeug für Blindnietmuttern M3 ÷ M12. Werkzeugkörper vom Booster getrennt. Für Fließbandarbeit empfohlen.
- Hydropneumatic riveting tool for threaded inserts M3 ÷ M12. Tool body seperated from the booster. Suitable for assembly line.

M	Alu Aluminium	Stahl Steel	Edelstahl Stainless steel
M3	•	•	•
M4	•	•	•
M5	•	•	•
M6	•	•	•
M8	•	•	•
M10	•	•	•
M12	•	•	



gr. 6850

€ 2.456,00

WERKZEUGE FÜR BLINDNIETEN | RIVETING TOOLS FOR BLIND RIVETS

AU 96



- Das Blindniet-Werkzeug mit automatischer Zuführung ist geeignet um Blindniete mit $\varnothing 3,2 \div 5,0$ mm (alle Materialien) und $\varnothing 6,0$ mm (nur in Aluminium) zu verarbeiten. Das Werkzeug wird durch Auswahl des Kunden in einer Blindniet-Größe ausgestattet. Es kann jedoch auf Wunsch des Kunden auch mit weiteren Umrüstsätzen geliefert werden.
- Automatic feed riveting tool designed for rivets $\varnothing 3,2 \div 5,0$ mm (all alloys) and $\varnothing 6,0$ mm (only in aluminium). The automatic feed riveting tool is equipped to place one size of rivet selected by customer. Kits for other sizes can be supplied on request.

Technische Daten / Technical Features

Gesamtgewicht / Total weight	97 Kg / 97 Kgs
Pistolen-gewicht / Handle weight	2,4 Kg / 2,4 Kgs
Kraft / Power	1250 Kg (6 bar) / 1250 Kgs (6 bar)
Luftverbrauch / Air consumption	12 Liter / Takt / 12 Lt./cycle
Länge der Speisekabel / Feeding cables length	2,5 m / 2,5 mt
Luftdruck / Air pressure	6 bar / 6 bar
Spannung / Voltage	220 Volts 50 Hz / 220 Volts 50 Hz
Geschwindigkeit / Speed	30 Stk / 1' / 30 pcs/1'

Das Werkzeug wird gemäß den geltenden Normen für automatisches Werkzeug hergestellt.

The tool is manufactured according to the current regulations in force for automatic tools.

Zubehör / accessory



Federzüge / balancer



DRUCKLUFTZANGEN PNEUMATIC PINCERS



DRUCKLUFTZANGEN

- ▶ SCHNEIDZANGEN
 - ▶ DRUCKLUFTZANGEN ZUM VERARBEITEN VON SCHLAUCHSCHELLEN ALLER ART
 - ▶ PRESS- UND QUETSCHZANGEN
 - ▶ PLOMBIERZANGEN
 - ▶ MONTAGEZANGEN FÜR SICHERUNGSRINGE
 - ▶ SONDERZANGEN

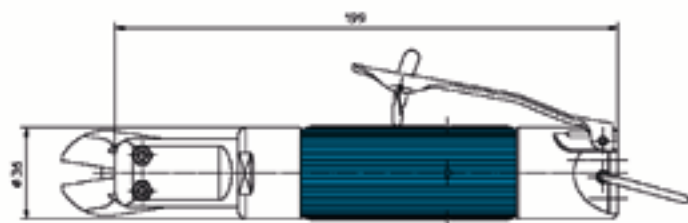


PNEUMATIC PINCERS

- ▶ CUTTING PINCERS
 - ▶ PNEUMATIC PINCERS FOR PROCESSING HOSE CLIPS OF EVERY KIND
 - ▶ PRESSING AND SQUEEZING PINCERS
 - ▶ SEALING PINCERS
 - ▶ ASSEMBLY PINCERS FOR RETAINING RING
 - ▶ SPECIAL PINCERS

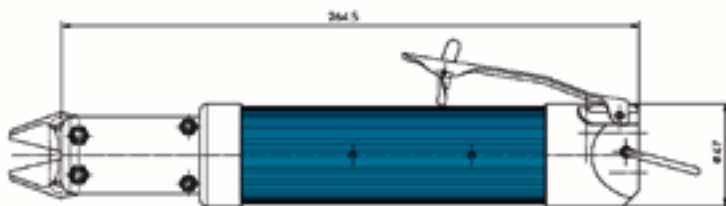
SCHNEIDZANGEN

- Druckluftzange DZ-281-2-S (2 Kolben) (Abb.)
- Druckluftzange DZ-281-3-S (3 Kolben)



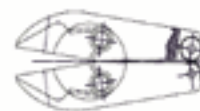
Zangenkörper: Länge 199 mm
Durchmesser 36 mm

- Druckluftzange DZ-381-2-S (2 Kolben)
- Druckluftzange DZ-381-3-S (3 Kolben) (Abb.)

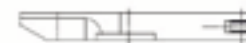
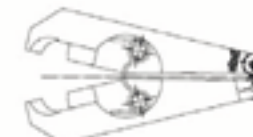
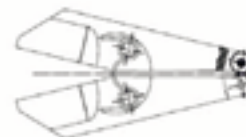


Zangenkörper: Länge 264.5 mm
Durchmesser 47 mm

- Zangeneinsätze:
ES-280 (30° abgewinkelte Schneide) (Abb. links)
ES-281 (gerade Schneide)
ES-283 (Stirmschneider) (Abb. rechts)

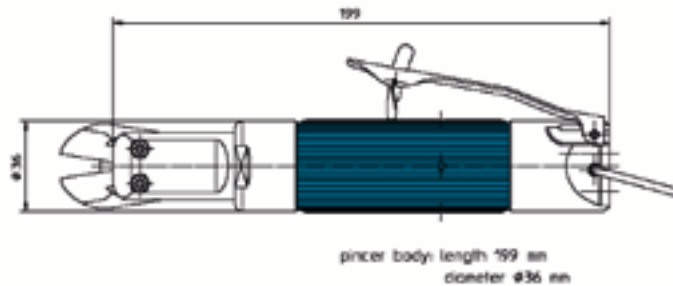


- Zangeneinsätze:
ES-370 (25° abgewinkelte Schneide)
ES-371 (gerade Schneide) (Abb. links)
ES-372 (65° abgewinkelte Schneide) (Abb. rechts)



CUTTING PINCERS

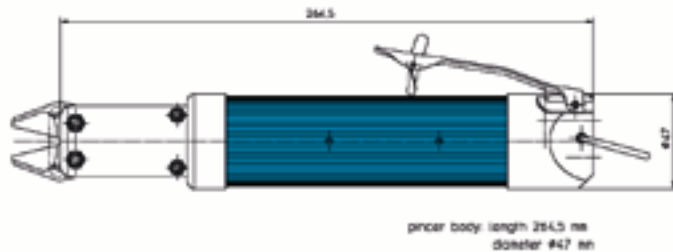
- Pneumatic pincer DZ-281-2-S (2 pistons) (fig.)
- Pneumatic pincer DZ-281-3-S (3 pistons)



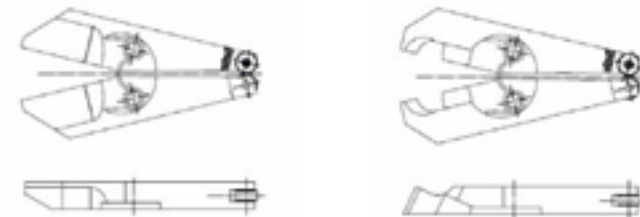
- Pincer jaws:
ES-280 (30° cutting angle) (fig. left)
ES-281 (straight line cutting)
ES-283 (front cutting) (fig. right)



- Pneumatic pincer DZ-381-2-S (2 pistons)
- Pneumatic pincer DZ-381-3-S (3 pistons) (fig.)

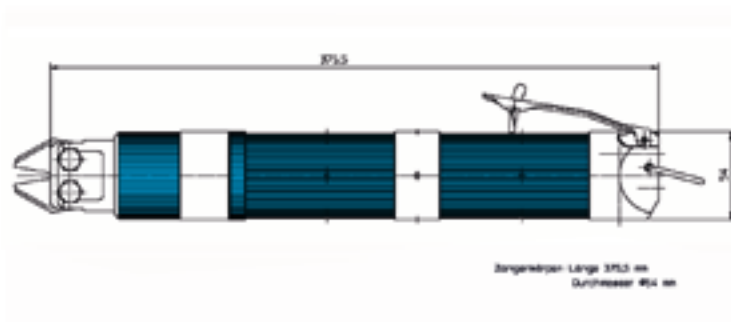
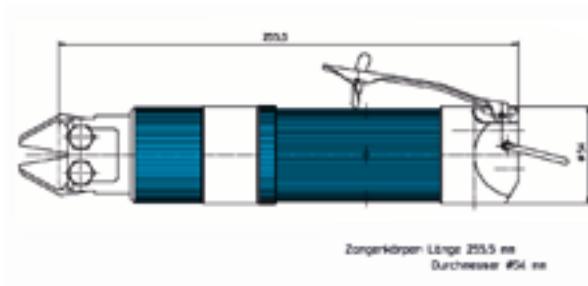


- Pincer jaws:
ES-370 (25° cutting angle)
ES-371 (straight line cutting) (fig. left)
ES-372 (65° developed angle) (fig. right)

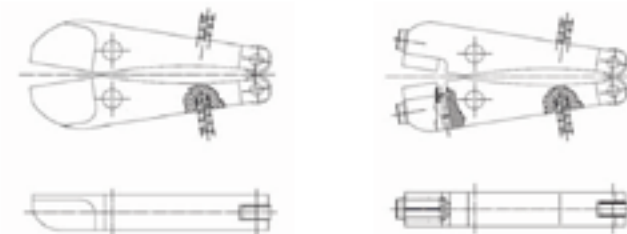


SCHNEIDZANGEN

- Druckluftzange DZ-451-2-S (2 Kolben) (Abb. oben)
- Druckluftzange DZ-451-3-SV (3 Kolben)
- Druckluftzange DZ-451-4-SV (4 Kolben) (Abb. unten)
- Druckluftzange DZ-451-5-SV (5 Kolben)



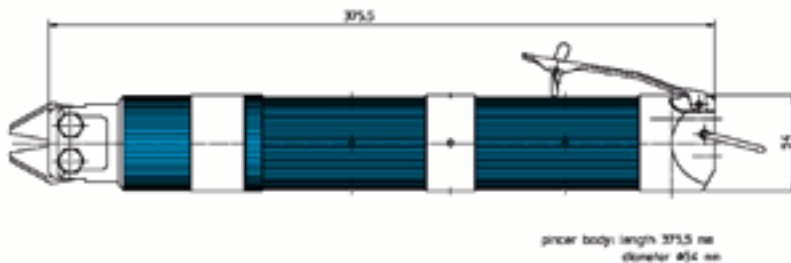
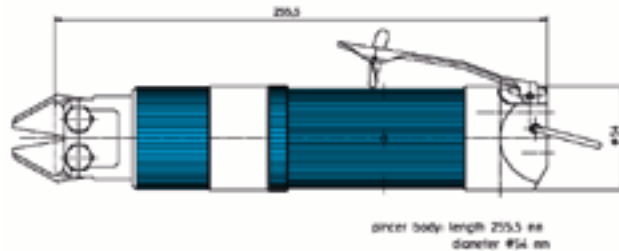
- **Zangeneinsätze:**
 E-120 (30° abgewinkelte Schneide) (siehe DZ-12)
 E-121 (gerade Schneide) (Abb. links)
 E-123 (Stirmschneider)
 E-172 (55° Schneidenwinkel)
 E-251 (gerade Schneide verstärkt)
 E-421 (gerade Schneide mittig)
 E-463 (gerader mittiger Schnitt mit
 auswechselbaren Dreikant-
 Schneideinsätzen) (Abb. rechts)



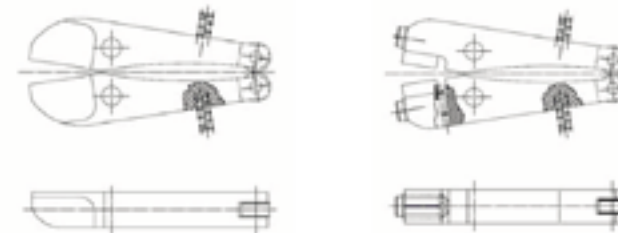
- Viele Zangeneinsätze sind, abhängig von dem zu schneidenden Material, mit unterschiedlichen Schneidengeometrien (Anschliff) lieferbar.
- Div. Zangeneinsätze sind auch mit längeren Schneiden lieferbar.
- Sonder-Schneid-Zangeneinsätze sind auch nach Kundenwunsch lieferbar.

CUTTING PINCERS

- Pneumatic pincer DZ-451-2-S (2 pistons) (fig. above)
- Pneumatic pincer DZ-451-3-SV (3 pistons)
- Pneumatic pincer DZ-451-4-SV (4 pistons) (fig. below)
- Pneumatic pincer DZ-451-5-SV (5 pistons)



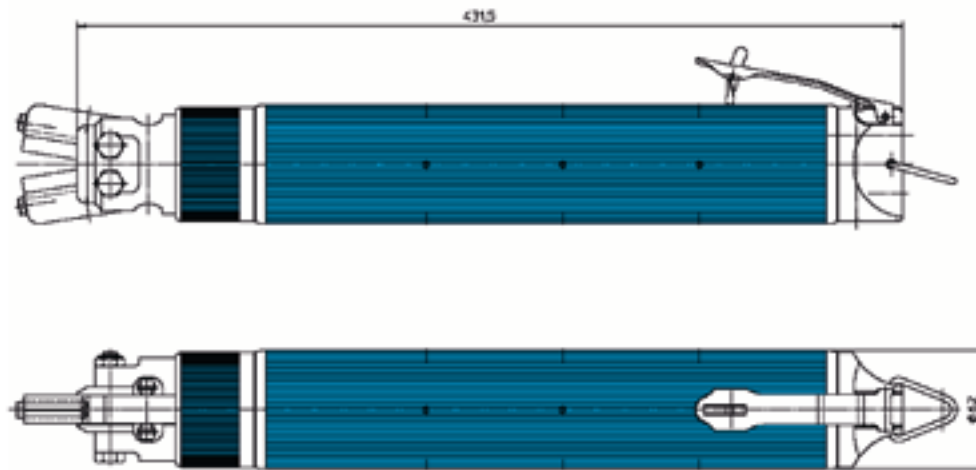
- **Pincer jaws:**
 E-120 (30° cutting angle) (see DZ-12)
 E-121 (straight line cutting) (fig. left)
 E-123 (front cutting)
 E-172 (55° edge angle)
 E-251 (straight line cutting added)
 E-421 (straight line cutting central)
 E-463 (straight centric cut with exchangeable triangular-cutting dies) (fig. right)



- Many pincer jaws are, dependent on the material to be cut, deliverable with different sharpened blade geometries.
- Diverse pincer jaws are also deliverable with longer blades.
- Cutting pincer jaws are also deliverable according to customers' special Requirements.

SCHNEIDZANGEN

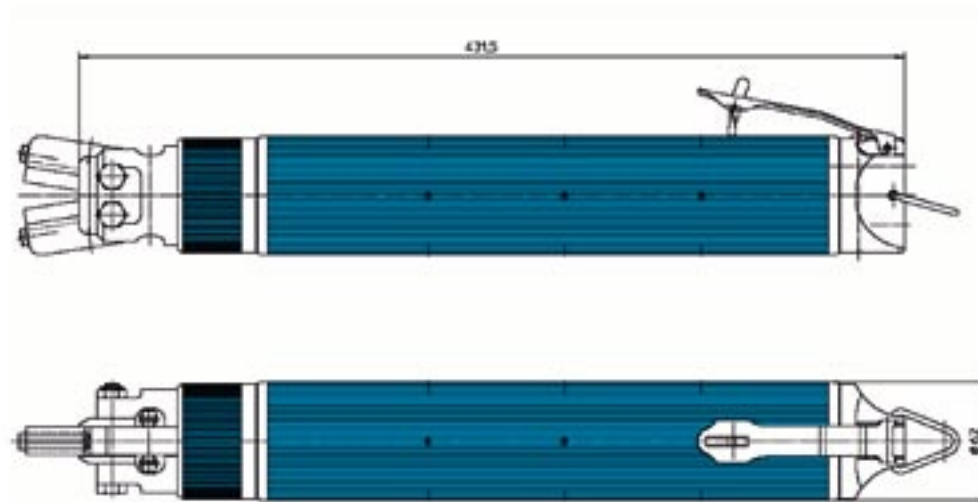
- Druckluftzange DZ-541-3
- Druckluftzange DZ-541-4-S (Abb.)
- Druckluftzange DZ-541-5



Zangenkörper Länge 495 mm
Durchmesser 42 mm

CUTTING PINCERS

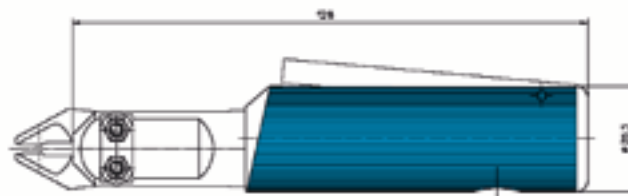
- Pneumatic pincer DZ-541-3
- Pneumatic pincer DZ-541-4-S (fig.)
- Pneumatic pincer DZ -541-5



pincer body: length 4315 mm
diameter 62 mm

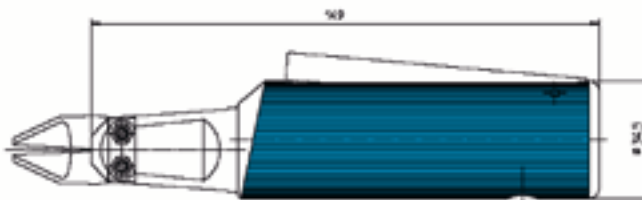
SCHNEIDZANGEN

- **Druckluftzange DZ-5 (Abb.)**



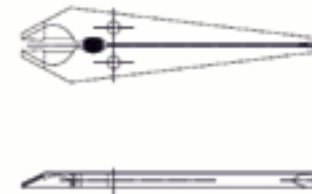
Zangenkörper Länge 128 mm
Durchmesser Ø26.5 mm

- **Druckluftzange DZ-6 (Abb.)**

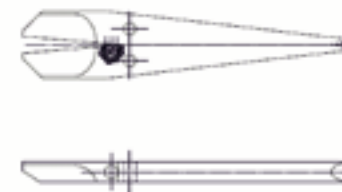


Zangenkörper Länge 149 mm
Durchmesser Ø34.5 mm

- **Zangeneinsätze:**
E-50 (25° abgewinkelte Schneide) (Abb.)
E-51 (gerade Schneide)
E-52 (60° abgewinkelte Schneide u. Quetschen)

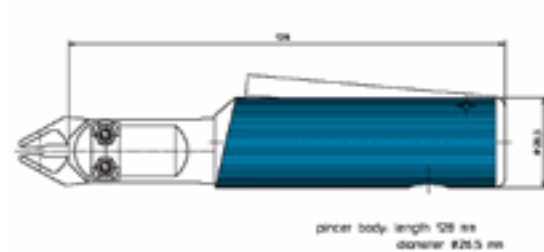


- **Zangeneinsätze:**
E-60 (21° abgewinkelte Schneide)
E-61 (gerade Schneide) (Abb.)
(E-62 (45° abgewinkelte Schneide u. Quetschen)

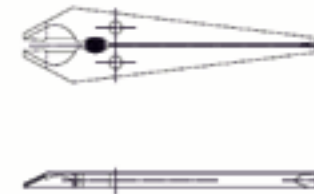


CUTTING PINCERS

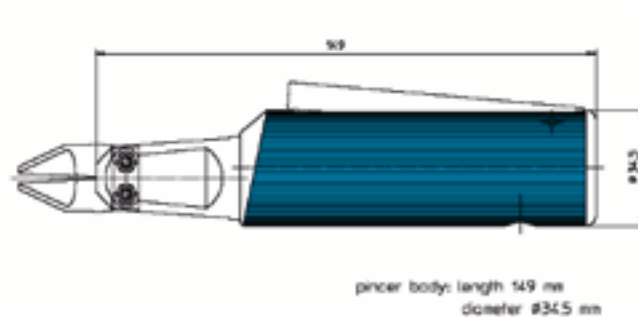
- **Pneumatic pincer DZ-5 (fig.)**



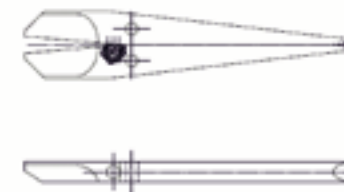
- **Pincer jaws:**
E-50 (25° cutting angle) (fig.)
E-51 (straight line cutting)
E-52 (60° cutting angle and crimper)



- **Pneumatic pincer DZ-6 (fig.)**

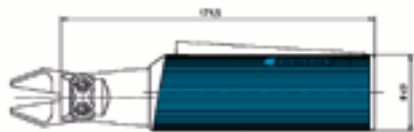


- **Pincer jaws:**
E-60 (21° cutting angle)
E-61 (straight line cutting) (fig.)
(E-62 (45° cutting angle and crimper)

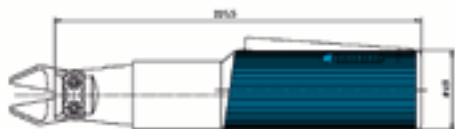


SCHNEIDZANGEN

- Druckluftzange DZ-7 (1 Kolben) (Abb. oben)
- Druckluftzange DZ-7-D (2 Kolben) (Abb. unten)

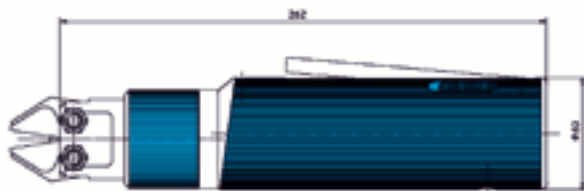


Zangenkörper Länge 175 mm
Durchmesser 48 mm



Zangenkörper Länge 225 mm
Durchmesser 48 mm

- Druckluftzange DZ-12

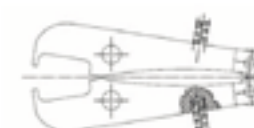


Zangenkörper Länge 242 mm
Durchmesser 60 mm

- Zangeneinsätze:
E-70 (25° abgewinkelte Schneide)
E-71 (gerade Schneide) (Abb. links)
E-72 (65° abgewinkelte Schneide) (Abb. rechts)

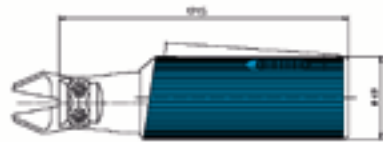


- Zangeneinsätze:
E-120 (30° abgewinkelte Schneide) (Abb. links)
E-121 (gerade Schneide)
E-123 (Stimschneider) (Abb. rechts)
E-172 (55° Schneidenwinkel)

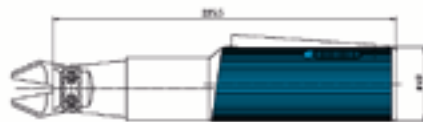


CUTTING PINCERS

- **Pneumatic pincer DZ-7 (1 piston) (fig. above)**
- **Pneumatic pincer DZ-7-D (2 pistons) (fig. below)**

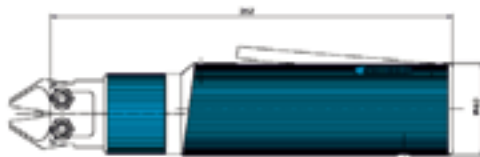


pincer body length 171.5 mm
diameter 48 mm



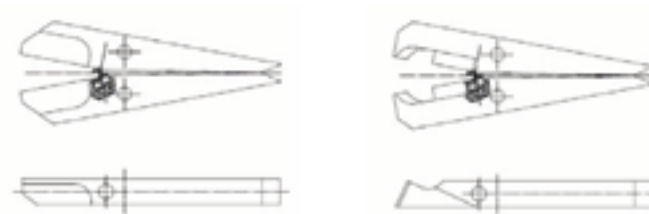
pincer body length 225.5 mm
diameter 49 mm

- **Pneumatic pincer DZ-12**



pincer body length 262 mm
diameter 48 mm

- **Pincer jaws:**
E-70 (25° cutting angle)
E-71 (straight line cutting) (fig. left)
E-72 (65° cutting angle) (fig. right)

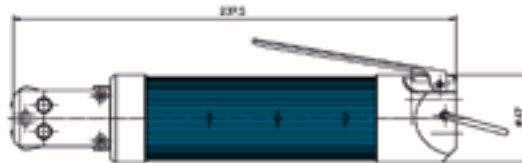


- **Pincer jaws:**
E-120 (30° cutting angle) (fig. left)
E-121 (straight line cutting)
E-123 (front cutting) (fig. right)
E-172 (55° edge angle)



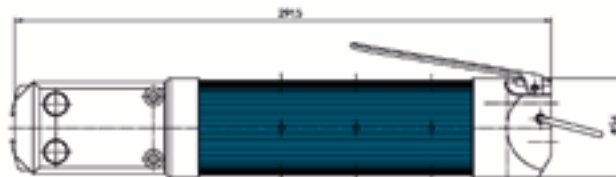
DRUCKLUFTZANGEN ZUM VERARBEITEN SCHLAUCHSCHELLEN ALLER ART

- Druckluftzange DZ-381-2 (2 Kolben)
- Druckluftzange DZ-381-3 (3 Kolben)
- Druckluftzange DZ-381-4 (4 Kolben) (Abb.)
- Druckluftzange DZ-381-5 (5 Kolben)



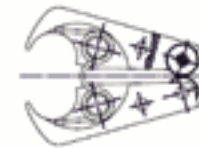
Zangenköper Länge 237,5 mm
Durchmesser 47 mm

- Druckluftzange DZ-451-4-10R (4 Kolben) (Abb.)
- Druckluftzange DZ-451-5-10R (5 Kolben)
- Druckluftzange DZ-451-6-10R (6 Kolben)
- Druckluftzange DZ-451-7-10R (7 Kolben)



Zangenköper Länge 291,5 mm
Durchmesser 54 mm

- Zangeneinsätze:
ES-38-5,5R (für Rohrschellen Breite bis 5,5 mm)
ES-38-7,5R (für Rohrschellen Breite bis 7,5 mm)
ES-38-10R (für Rohrschellen Breite bis 10,0 mm) (Abb.)



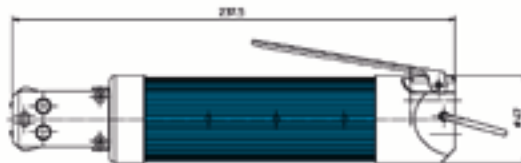
- Zangeneinsätze:
ES-47-10R (für Rohrschellen Breite bis 10,0 mm) (Abb.)
ES-47-13R (für Rohrschellen Breite bis 13,0 mm)



- Alle Schellen, von der kleinsten bis zur größten Schelle, aus verzinktem Stahlband bis zur VA-Ausführung sind mit unseren Druckluftzangen zu verarbeiten.

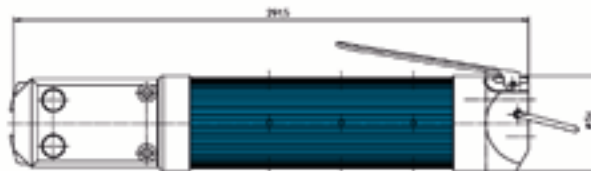
PNEUMATIC PINCERS FOR PROCESSING HOSE CLIPS OF EVERY KIND

- Pneumatic pincer DZ-381-2 (2 pistons)
- Pneumatic pincer DZ-381-3 (3 pistons)
- Pneumatic pincer DZ-381-4 (4 pistons) (fig.)
- Pneumatic pincer DZ-381-5 (5 pistons)



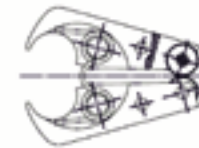
pincer body length 2375 mm
diameter 47 mm

- Pneumatic pincer DZ-451-4-10R (4 pistons) (fig.)
- Pneumatic pincer DZ-451-5-10R (5 pistons)
- Pneumatic pincer DZ-451-6-10R (6 pistons)
- Pneumatic pincer DZ-451-7-10R (7 pistons)



pincer body length 2975 mm
diameter 54 mm

- Pincer jaws:
ES-38-5,5R (for pipe clip width till 5,5 mm)
ES-38-7,5R (for pipe clip width till 7,5 mm)
ES-38-10R (for pipe clip width till 10,0 mm) (fig.)



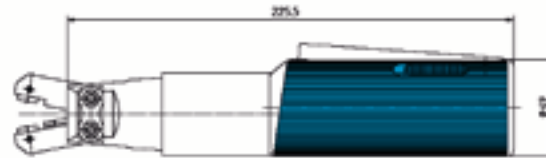
- Pincer jaws:
ES-47-10R (for pipe clip width till 10,0 mm) (fig.)
ES-47-13R (for pipe clip width till 13,0 mm)



- All clips, from the smallest up to the biggest clip, from a galvanized steelband until the (VA execution) stainless steel models can be processed with our pneumatic pincers.

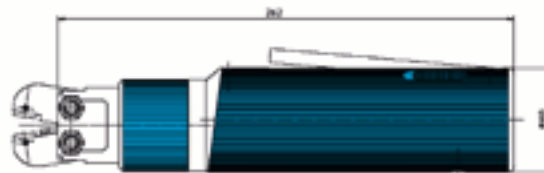
PLOMBIER-DRUCKLUFTZANGEN

- Druckluftzange DZ-7-D mit Zangeneinsatz E-78



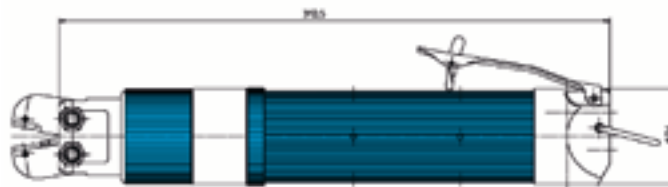
Zangenkörper Länge 225,5 mm
Durchmesser 49 mm

- Druckluftzange DZ-12 mit Zangeneinsatz E-128



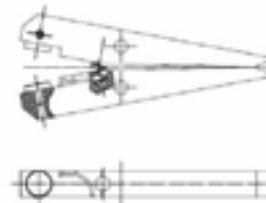
Zangenkörper Länge 262 mm
Durchmesser 40 mm

- Druckluftzange DZ-451-3-S mit Zangeneinsatz E-128

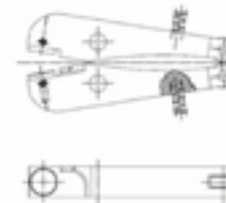


Zangenkörper Länge 393 mm
Durchmesser 51 mm

- Zangeneinsatz E-78

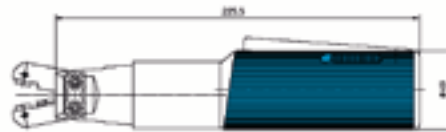


- Zangeneinsatz E-128



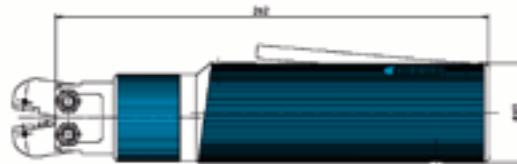
SEALING PINCERS

- **Pneumatic pincer DZ-7-D with pincer jaw E-78**



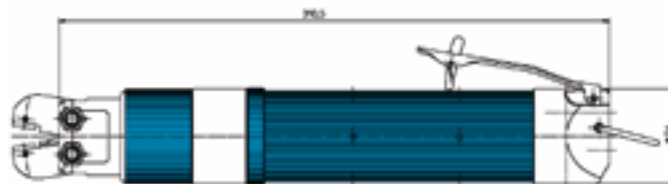
pincer body length 225 mm
diameter 415 mm

- **Pneumatic pincer DZ-12 with pincer jaw E-128**



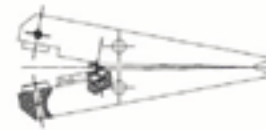
pincer body length 342 mm
diameter 450 mm

- **Pneumatic pincer DZ-451-3-S with pincer jaw E-128**



pincer body length 310 mm
diameter 454 mm

- **Pincer jaw E-78**

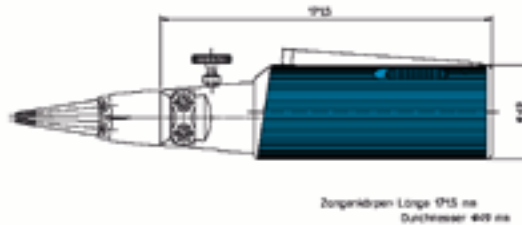


- **Pincer jaw E-128**

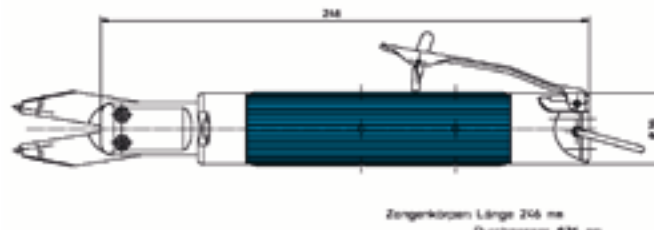
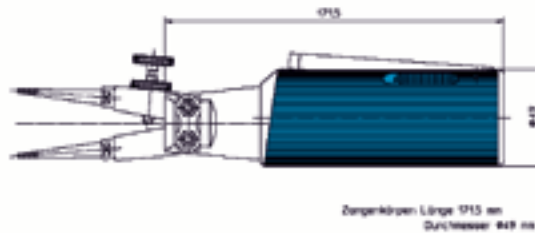


MONTAGE-DRUCKLUFTZANGEN FÜR SICHERHEITSRINGE

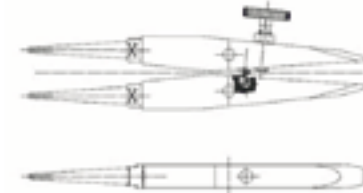
- **Druckluftzange DZ-7-AS**
(für Seegeringe außen)



- **Druckluftzange DZ-7-IS** (für Seegeringe innen) (Abb. oben)
- **Druckluftzange DZ-281-3-S** (für Sicherungsringe innen) (Abb. unten)



- **Zangeneinsatz E-74-A**

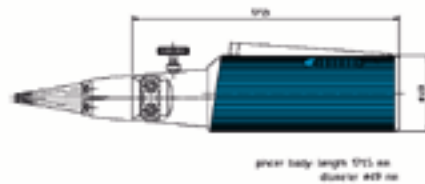


- **Zangeneinsatz E-74-I**

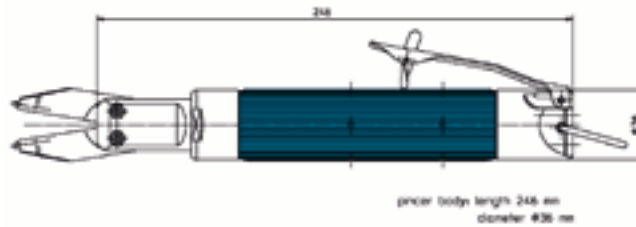
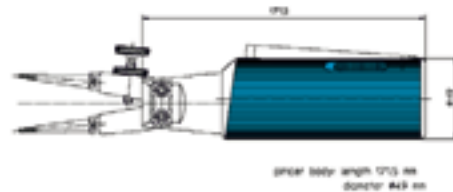


ASSEMBLY PINCERS FOR RETAINING RING

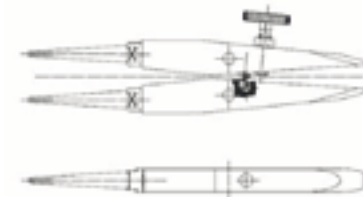
- **Pneumatic pincer DZ-7-AS**
(for retaining rings external)



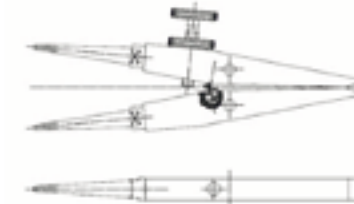
- **Pneumatic pincer DZ-7-IS** (for retaining rings inside) (fig. above)
- **Pneumatic pincer DZ-281-3-S** (for retaining rings inside) (fig. below)



- **Pincer jaw E-74-A**

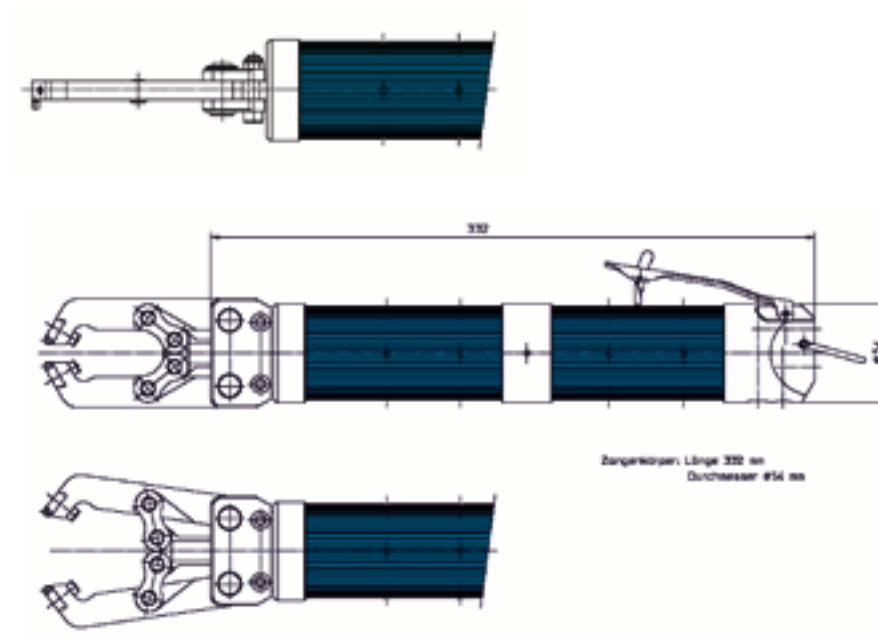


- **Pincer jaw E-74-I**



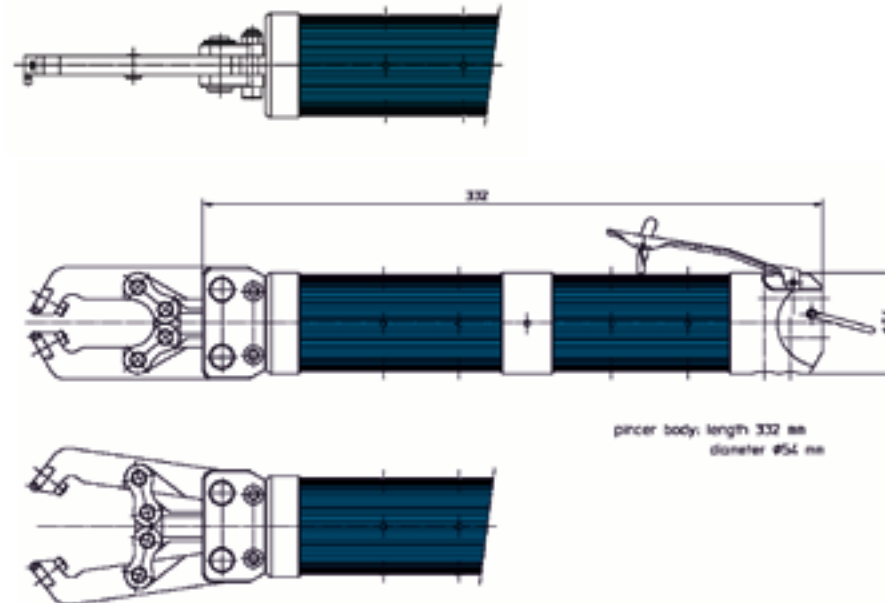
MONTAGE-DRUCKLUFTZANGEN FÜR SICHERHEITSRINGE

- Druckluftzange DZ-452-6-R (6 Kolben) (für Sicherungsringe außen)



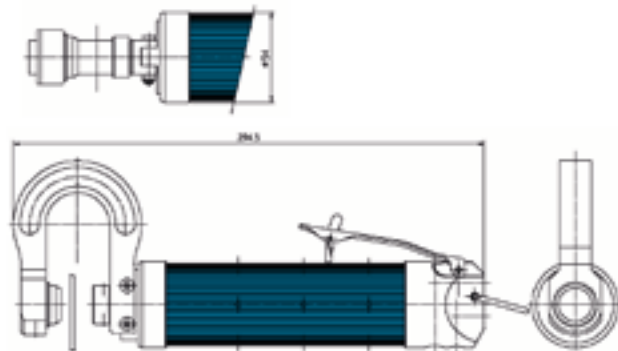
ASSEMBLY PINCERS FOR RETAINING RING

- **Pneumatic pincer DZ-452-6-R (6 pistons) (for retaining rings external)**



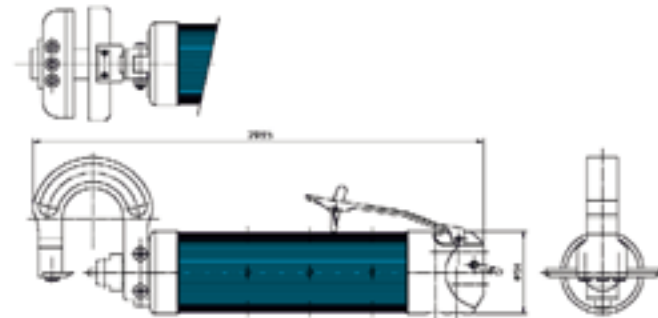
PNEUMATISCHE SONDERZANGEN

- Lochzangen (Materialien: Lader, Gummi, Kunststoffe) (Abb.)



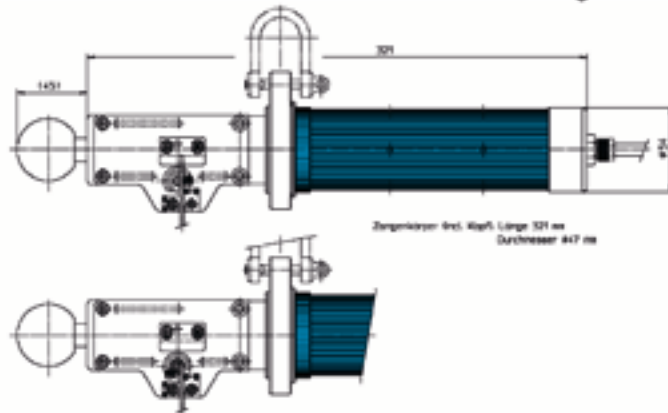
Zingehölzer Incl. Kappf. Länge 264,3 mm
Durchmesser #24 mm

- Druckluftzangen zum Einbringen breiter Schnitte (Abb.)

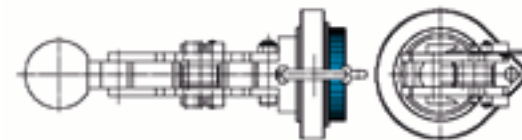


Zingehölzer Incl. Kappf. Länge 299 mm
Durchmesser #24 mm

- Druckluftzangen zum Biegen von Drahtösen (Abb.)

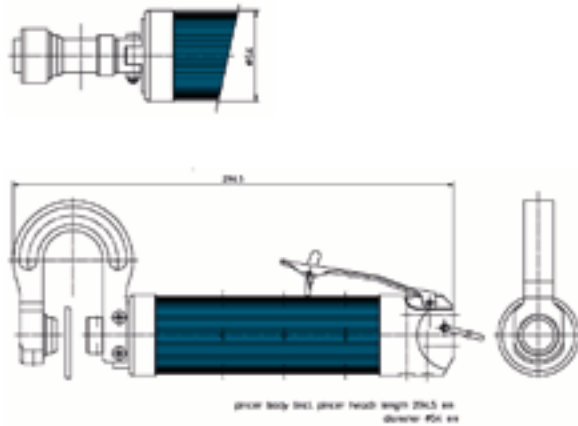


Zingehölzer Incl. Kappf. Länge 321 mm
Durchmesser #17 mm

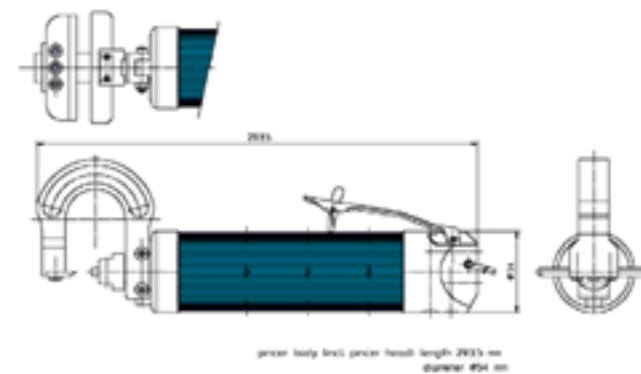


PNEUMATIC SPECIAL PINCERS

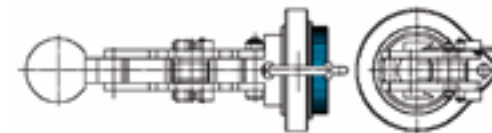
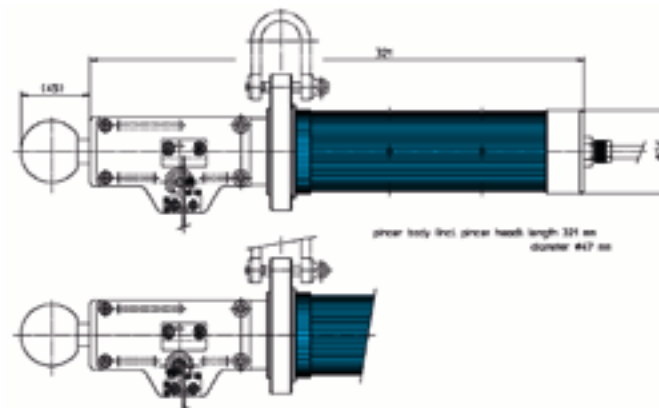
- **Punches (materials: Leather, rubber, synthetic material) (fig.)**



- **Pneumatic pincer for bringing in a broad slice (fig.)**



- **Pneumatic pincer for turning of wire eyes (fig.)**



Werkzeuge für das Plus an Flexibilität am Arbeitsplatz

Tools to enlarge flexibility at work

Druckluftwerkzeuge
Elektroschrauber
Sondermaschinen
Schraubautomation

Pneumatic Tools

Electric Screwdrivers

Special Purpose Machines

Screwautomation



Die Werkzeuge sind CE gekennzeichnet und erfüllen die Anforderungen der Europäischen Maschinen Richtlinie



The tools are CE indicated and comply with the european machine requirements



MH-TEC GmbH
 Niederhofheimer Weg 7
 65843 Sulzbach/Ts.
 Telefon +49 (0) 6196 721 75
 Telefax +49 (0) 6196 748 15
 info@mh-tec.de
 www.mh-tec.com

Fordern sie kostenlos Informationen zu weiteren MH-TEC® Produkten. Oder vereinbaren sie ein persönliches Beratungsgespräch.

Informations to any MH-TEC® products are free of charge. Or arrange a counseling session.



Technische Änderungen, die der Verbesserung der Produkte dienen, können ohne vorherige Mitteilung erfolgen.

Technical changes in dimension and construction without notice.